

ОПИСАНИЕ

Адгезионное масло ADDINOL Chain Lube XHT 250 – высокоэффективное синтетическое масло, не содержит силиконового масла, произведено на основе высококачественных термически стабильных насыщенных сложных эфиров. Масло Addinol Chain Lube XHT 250 содержит присадки, существенно улучшающие антиокислительные, антикоррозионные и противоизносные свойства.

Область применения

- Предназначено главным образом для смазки термически высоконагруженных конвейерных и приводных цепей в печах, сушилках и прочем оборудовании, функционирующем при температурах до +250°C
- Рекомендуются для смазки подъемно-транспортного оборудования, эксплуатирующегося на линиях лакирования в автомобильной промышленности
- Применяется для смазки конвейерных цепей и роликов в текстильной промышленности, при производстве и обработке стекла, изолирующих и звукоизоляционных материалов
- В зависимости от условий эксплуатации возможно универсальное применение.

Эксплуатационные свойства

- Наивысшая термоокислительная стабильность
- Надежная смазочная пленка и длительный срок службы смазки при высоких температурах
- Минимальная тенденция к образованию отложений
- Никакого лакообразования, смолообразования или липких отложений
- Высокая защита от износа
- Уменьшение трения, износа и энергопотребления при меняющихся нагрузках и скоростях скольжения
- Крайне низкие потери на испарение
- Экономия затрат благодаря снижению расхода масла
- Великолепные адгезионные и проникающие свойства
- Уменьшает сбрасывание или стекание масла по каплям, образует смазочную пленку с оптимальной адгезией
- Исключительная защита от коррозии
- Великолепная защита поверхностей материалов
- Универсальное применение в зависимости от системы смазки и доступности механических компонентов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внешний вид: прозрачный продукт желтоватого цвета без примесей
- Плотность при 15°C: 939 кг/м³, DIN 51757
- Вязкость при 40°C: 250 мм²/с, ASTM D 7042
- Вязкость при 100°C: 24 мм²/с, ASTM D 7042
- Вязкость при 200°C: 4.8 мм²/с, ASTM D 7042
- Температура вспышки СОС: 280°C мин., DIN EN ISO 2592
- Температура застывания: -40°C макс., ASTM D 7346
- Тест по Noack при 250°C: 1.5%, DIN 51581-1
- Фасовка 1 л