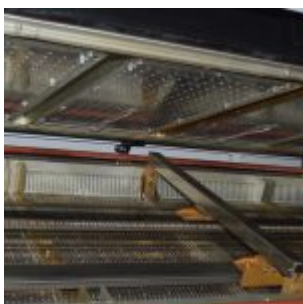


ОПИСАНИЕ

Высокопроизводительная конвекционная печь оплавления припоя в воздушной среде с цепным и сетчатым конвейером и 10 зонами нагрева GDK-1003, предназначенная для массового производства печатных узлов.

Особенности

1 . Увеличенные нагревательные пластины и расширенные температурные зоны



2. Модуль нагрева воздуха



3. Регулировка ширины конвейера



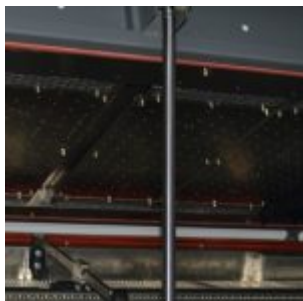
4. Нагреватель



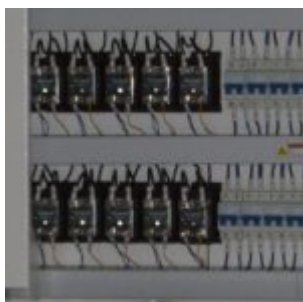
5. Система натяжения цепи



6. Электрическое поднятия крышки печи и система мониторинга температуры в реальном времени



7. Электрическая часть: PLC Siemens + низковольтное оборудование Schneider + SSR Crydom



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Среда: воздушная
- Количество зон нагрева: 10 сверху, 10 снизу
- Количество зон охлаждения: 3 сверху
- Вытяжка: 2 канала по 10 м³/мин

- Время разогрева: 25 мин
- Погрешность измерения температуры на плате: $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$
- Точность контроля температуры: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Диапазон температур: От комн. до $+300^{\circ}\text{C}$
- Тип конвейера: Цепной + сетчатый
- Ширина цепного конвейера: 50-400 мм (опционально 50-610 мм)
- Ширина платы, цепной конвейер, (макс.): 400 мм (опционально 610 мм)
- Ширина сетчатого конвейера: 500 мм
- Ширина платы, сетчатый конвейер, (макс.): 400 мм
- Высота компонента, (макс.): Сверху 22 мм, снизу 25 мм
- Направление конвейера: Слева-направо (опционально справа-налево)
- Высота конвейера: 900 ± 15 мм
- Скорость конвейера: 400-2000 мм/сек
- Регулировка ширины конвейера: Автоматическая
- Сигналы предупреждения: Отклонение температуры, скорости, вытяжки, падение платы, отключение электропитания
- Смазка: Автоматически, из масленки
- Система управления: PLC Siemens, PID, Windows 10
- Контроль температуры: PID с замкнутым контуром
- Подъем крышки: Электрический
- Тип охлаждения: Воздушное (опционально водяное)
- SМЕМА: Есть
- Электропитание: 380В, старт 36кВт, работа 10кВт
- Габариты: 6570x1420x1520 мм
- Цвет: Белый
- Масса: 2850 кг