

ОПИСАНИЕ

KSM HS17L— профессиональная система селективной пайки, предназначенная для пайки выводных компонентов.

Особенности

- Удобная смена насадок и комплектующих
- Точность флюсования с помощью 3-осевого робота
- Стабильность и контроль температуры предварительного нагрева
- Управление через ПК и ПЛК: температурой припоя, температурой предварительного нагрева, скоростью и шириной конвейера
- Система предупреждения при аварийной остановке, ошибке скорости конвейера, ошибках температуры или термодатчиков
- Опционально: автоматическая подача припоя
- Опционально: выходной сетчатый конвейер
- Опционально: воздушная система охлаждения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Управление: ПК
- Ширина платы: от 100 до 500 мм

- Длина вывода: 5 мм
- Скорость конвейера: 500 — 2900 мм/мин
- Вместимость припоя: 250 кг
- Давление воздуха: 0.5 МПа
- Мощность предварительного нагрева: 5 кВт
- Мощность нагрева припоя: 10 кВт
- Электропитание: 1Ф 220 В или 3Ф 380 В
- Габариты: 2980 x 1350 x 1500 мм
- Вес: 1200 кг