# 

**Установщик электронных компонентов Hanwha F2**

**Возможность работать с широким спектром компонентов**

* Возможность работать с компонентами 0402(01005 дюйм) ~  55мм (H15мм)
* Выполняет монтаж, распознавая характеристики светодиода и линзы

**Различные системы перемещения ПП**

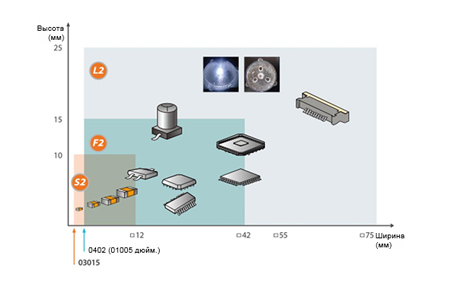
* Различные конструкции, увеличивающие производительность
* Длина ПП: 1200 мм
* Длинные платы (1200 x 460 мм)
* Стандартная комплектация: 3-х сегментный конвейер с двойным конвейером во втором сегменте

**Управление производством**

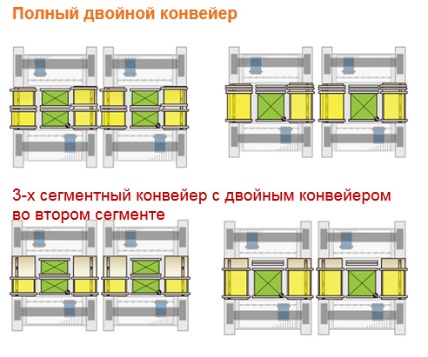
* Проверка компонентов (защита от неправильного расположения)
* Отслеживаемость (отслеживание партии)
* T-LTS: Проверка партии для отслеживаемости

**Высокая скорость монтажа**

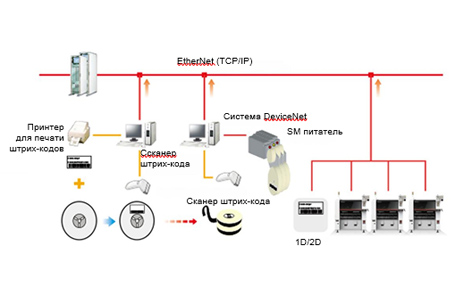
Машина максимально сокращает время цикла монтажа, распознавая выбранный компонент и корректируя угол монтажа на «лету» после взятия компонента (оптимальная — 80 000 компонентов в час).



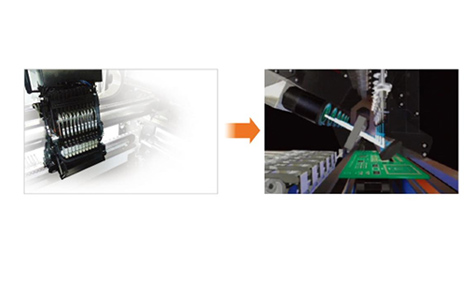
Работа с широким спектром компонентов



Системы перемещения ПП



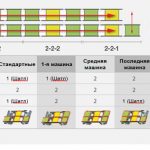
Управление производством

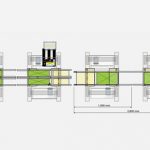


Высокая скорость монтажа

#### Отличительные особенности:

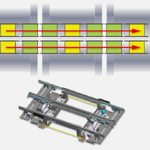
**ГИБКОСТЬ**

* **Модульная система конвейеров для различных производственных площадок**Модульная система конвейера позволяет разместить оборудование так, как это удобно на конкретном производстве. Модульный конвейер можно заменить на месте (Шатл↔ Двойной).
* **[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/1.jpg)[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/5.jpg)Монтаж высокоточных разъемов CAN и светодиодов/светодиодных линз**

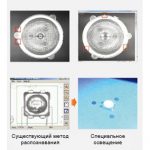
**[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/3.jpg)**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

* **Двойной конвейер ПП для повышения производительности**На загрузку/выгрузку ПП не тратится ни секунды благодаря тому, что ПП помещается на соседнюю дорожку и ждет, пока идет работа с другими ПП (производительность увеличивается на 15% по сравнению с машинами с одним конвейером). Максимизирует производительность за счет увеличения скорости одновременного захвата.
* **Увеличивает скорость одновременного захвата, автоматически корректируя позиции захвата**
* **Сокращает время цикла благодаря тому, что сообщает о недостатках другим машинам**Сообщает информацию о недостатке ПП, обнаруженном первой машиной, другим машинам на линии. Сокращается время цикла монтажа, поскольку этап проверки недостатка опускается **[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/6.jpg)**благодаря доступу к этой информации для всех машин.

**[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/2.jpg)**

**НАДЕЖНОСТЬ**

* **Компонент не перевернется при монтаже, поскольку машина распознает полярность на нижней поверхности компонента**Машина распознает полярность на нижней поверхности компонента благодаря 3-х ступенчатому трехмерному освещению.
* **Оптимизированное размещение светодиодных линз.**Направление светодиодов и распознавание различных типов светодиодов. Возможность неправильного монтажа сведена к минимуму, поскольку машина распознает выступающие части. Монтаж линзы осуществляется исходя из источника света, так как машина распознает светодиодный источник света.
* **[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/9-2.jpg)Использование линейных двигателей, снижающих шум и вибрацию**Автоматическое регулирование с помощью двойного сервопривода и использование линейного двигателя для оси Y, что позволяет снизить шум и вибрацию.

**[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/11.jpg)[](https://smt-max.net/wp-content/uploads/2019/03/7.jpg)**

**ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

* **Работать с ПО стало гораздо удобнее**Встроенное программное обеспечение для оптимизации позволяет легко создавать и редактировать программы для ПП. Различная информация о печатной плате выводится на большой ЖК экран.
* **Автоматическое подсоединение ленты вдвое уменьшает объем работы (Умный фидер)**Впервые при поверхностном монтаже используется автоматическая загрузка и склеивание ленты. Это максимально снижает время на замену катушки (раньше эта операция выполнялась вручную). Исключены затраты на расходные материалы для склеивания ленты.

# Технические характеристики

* Количество порталов, головок 2 портала по 10 головок
* Скорость установки компонентов 80 000 комп./час
* Распознавание
* Распознавание "на лету" + фиксированная камера (опция)
* Распознавание "на лету" 0402~16 мм (H10мм)
* Точность установки компонентов
* ±40мкм Cpk≥1.0 (чип 01005)
* ±30мкм Cpk≥1.0 (IC)
* Фиксированная камера
* до 42 мм (Стандарт, H15мм)
* до 55 мм (MFOV)
* до 75 мм коннектор (MFOV)
* Размеры ПП (ДхШ)
* 1 конвейер: 50х40 - 510х460 мм (опционально 1200х460 и 1500х460)
* 2 конвейера: 50х40 - 510х250 мм (опционально 510х280 и 1200х250)
* Конфигурации конвейера
* Стандарт: 1-2-1
* Опция: 1-2-2/2-2-2/2-2-1 /1 -1-1
* Опция для производства: Одиночный конвейер (лоток Jedec 2кажд.)
* Количество мест под 8мм питатели 120 шт./112 шт. (с системой групповой смены питателей)
* Электропитание 3ф, АС 200/208/220/240/380/415В ±10%, 50/60Гц, 5.0 кВт макс.
* Пневмопитание 0.5-0.7 МПа, 50 Нл/мин
* Вес Около 1800 кг
* Габаритные размеры 1430х1740х1485 мм