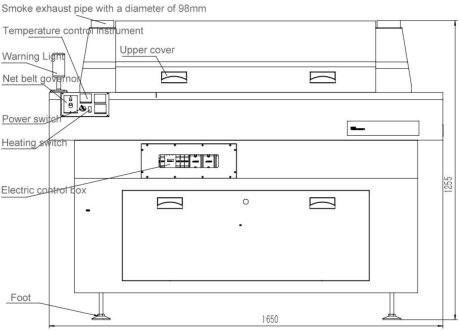
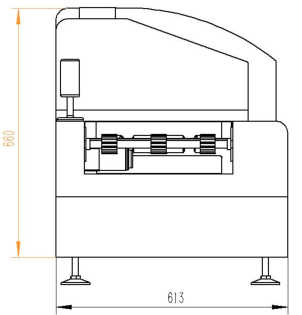
# Печь оплавления припоя конвейерная конвекционная HWGS R306 FV

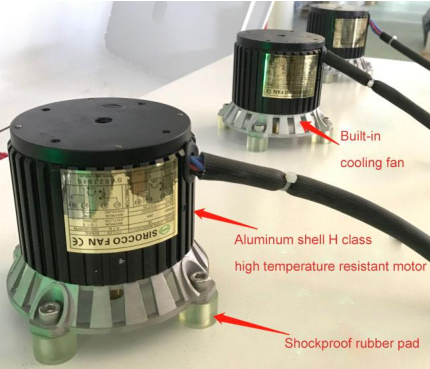
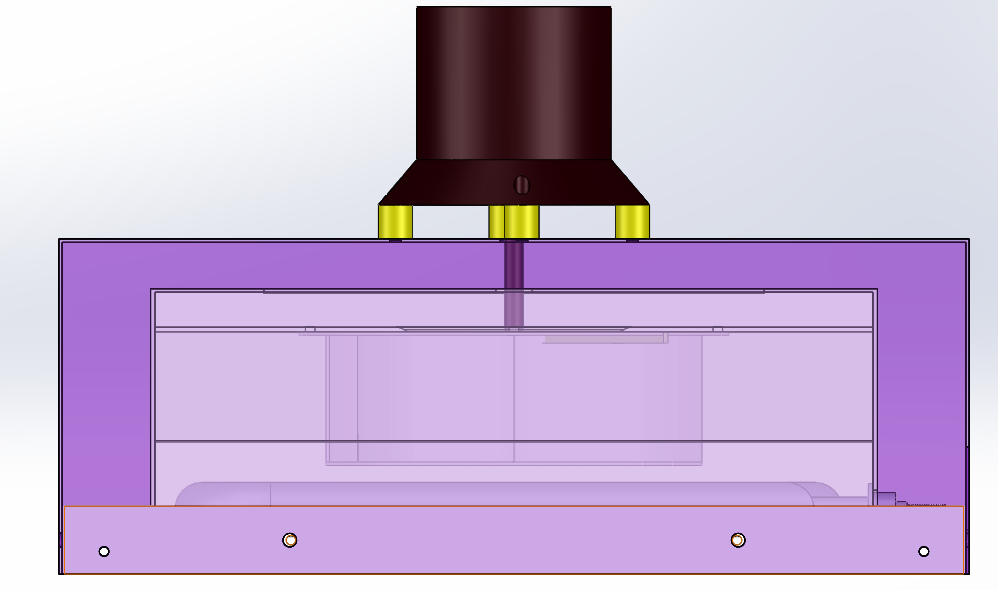


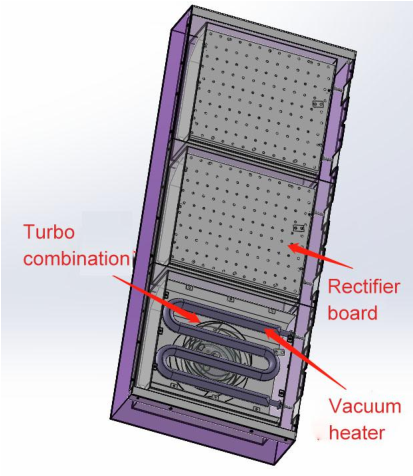




**Описание**

HWGC R306 FV – компактная 3-зонная печь оплавления с сетчатым конвейером, идеальная кривая температуры соответствует различным требованиям. Преимуществом данной печи является технология турбонаддува. Уникальная особенность этой технологии заключается в том, что горячий воздух, всасываемый в зону нагрева, выдувается из каждого отверстия нагревательной пластины. Постоянство объема воздуха и скоростью его потока в сочетании с системой нагрева воздуха вакуумным нагревателем, обеспечивает печи множество преимуществ, в том числе точное регулирование температуры, длительный срок эксплуатации, экономию энергии, простоту эксплуатации, экономию места и т.д. Печь идеально подходит для тех, кому необходима высокая производительность, качество и экономия рабочего пространства.

****

****

**Технические характеристики**

Зоны нагрева: 3 верхние

Длина нагревательного тоннеля: 1000 мм

Нагреватель: Вакуумный

Метод нагрева: Принудительный турбонаддув

Управление: Микрокомпьютер, ПИД-управление с обратной связью, кнопочная панель управления

Время нагрева: ≤15 мин

Зоны охлаждения: 1

Метод охлаждения: Принудительный воздушный

Макс.температура: 230-240°C

Точность регулировки: ±1°C

Отклонение температуры на плате: ±2°C

Конвейер: Сетчатый

Ширина платы: до 300 мм

Высота компонентов: до 35 мм

Направление конвейера: Слева направо

Высота конвейера: 900±20 мм

Скорость конвейера: 150-220 мм/мин

Предупреждение: превышение заданной температуры более чем на 10°С с автоматическим отключением

Электропитание: АС 220В, 50Гц

Потребление электроэнергии пиковое/среднее: 6 кВт / 2 кВт

Габариты, напольное исполнение: 1650х613х1225 мм

Вес: 130 кг