

**Установщик электронных компонентов HWGS HW-T4-44F**

Установщик HW-T4-44F сочетает в себе все важные преимущества выбора оборудования: быстрый, точный, гибкий, а самое главное — дешевый. Помимо вышеуказанных плюсов данное оборудование очень просто в использовании и обслуживании.

####  ****Основные преимущества:****

1. Идеально подходит для мелкосерийного производства.
2. Гибкость системы позволяет проводить быструю переналадку для перехода от одного изделия к другому.
3. Исключена человеческая ошибка, автомат ставит быстрее и точнее.
4. Английский интерфейс программного обеспечения.
5. Подача компонента осуществляется только после забора предыдущего.
6. Четыре головы работают одновременно.
7. Поворот компонентов при монтаже до 360° с заданным значением.
8. Система контроля вакуума позволяет машине отслеживать наличие компонента на голове.
9. Центрирование компонента производится встроенной системой технического зрения.
10. Наличие программного обеспечения для создания программ.
11. SMEMA-интерфейс и конвейер для работы в линию.
12. Опционально доступна база для электронных CL-питателей с возможностью использования пневматических CL-питателей.

#### ****Рабочая область****

Используются пневматические питатели для компонентов из лент (катушек), а также вибропитатель для компонентов из питателя **Yamaha** . За печатной платой установлен матричный поддон. На данной машине применяются вакуумные захваты **JUKI**, тип которых выбирается оператором в зависимости от устанавливаемых компонентов.

#### ****Фото****



#### ****Опции****

Опционально доступна база для электронных CL-питателей с возможностью использования пневматических CL-питателей.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

* Вариант исполнения: напольный
* Вместимость питателей: 44
* Кол-во питателей по сторонам: Спереди 25, сзади 19
* Высота конвейера от пола: 900±30 мм
* Габариты платы, макс.: 400х260 мм
* Кол-во голов: 4
* Количество камер
- 1 камера для распознавания реперных точек
- 4 камер для распознавания чип компонентов
- 1 мультикамера для распознавания IC
* Скорость установки компонентов 6000-7000 комп./ч
* ШВП: TBI (Taiwan) C7
* Точность установки компонентов: 0.01 мм
* Величина демпфирования насадки: 4.5 мм
* Высота компонентов, макс.: 6-8 мм
* Сервомоторы: Interflow
* Вакуум: Вакуумные эжекторы
* Перемещение рабочей головы по оси Z: 20 мм
* ПО: Win XP & 7
* Угол поворота компонента: 0-360
* Направление конвейера: Слева-направо или справа-налево
* SMEMA: есть
* Визуализация процесса LCD
* Устанавливаемые компоненты: 0402, 0603, 0805, 1206, диоды, светодиоды, SOT, BGA 40х40 мм с выводами ножек ≥0.3мм, BGA
* Воздух: 0.6-0.7 МПа
* Электропитание 220В, 50Гц, 400Вт
* Габариты: 1145х900х1300 мм
* Вес: 329 кг