

HANWHA DECAN S1 Plus и S2 Plus



Карточка на сайте

новый стандарт скорости,
точности и гибкости
в SMT-монтаже



Прямые поставки ООО «СМТМАКС»



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DECAN PLUS — Новая серия высокоскоростных установщиков электронных компонентов Hanwha рекомендуется для производств, ориентированных на высокую производительность и гибкость, благодаря расширенным возможностям работы с компонентами нестандартной и сложной формы, а также функции NPI, обеспечивающей быстрый запуск новых изделий в производство с минимальным риском ошибок.

Какие задачи закрывает?



Обеспечивает стабильную работу с тяжёлыми платами

усиленная конвейерная механика рассчитана на платы весом до 4,5 кг и дополнена оптоволоконными сенсорами.



Сокращает время и потери при запуске новых изделий

функция NPI упрощает подготовку производства и снижает потери, связанные с обучением компонентов.



Повышает гибкость производства

поддержка компонентов разных производителей без переналадки и широкий спектр форматов матричных поддонов позволяют работать с различными типами компонентов и изделий.



Оснащен функцией оптимизации переналадки: установщик анализирует следующую программу и заранее рассчитывает наилучший порядок замены питателей и оснастки.

Результат:

Время простоя между партиями сводится к минимуму — линия быстрее возвращается в работу.

Ключевые улучшения в новых моделях



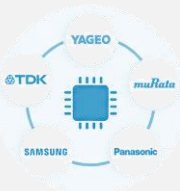
Работа с тяжелыми и массивными платами

Обновленная конвейерная механика установщиков DECAN S1 Plus и S2 Plus теперь рассчитана на работу с печатными платами весом **до 4.5 кг**. Это критически важное улучшение для производств, использующих многослойные платы, силовую электронику или платы с массивными медными основаниями.



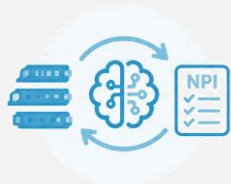
Рекордная скорость распознавания и точность

В новых моделях установлена высокоскоростная камера распознавания реперных точек формата 12 мм, обеспечивающая 30-процентное увеличение скорости распознавания по сравнению с предыдущим поколением и, как следствие, сокращение общего времени цикла установки. Точность монтажа при $Crk \geq 1.0$ остается на эталонном уровне: ± 28 мкм для чипов, ± 25 мкм для IC и ± 30 мкм для QFP.



Расширенная совместимость

Оборудование отличается универсальностью: установщики поддерживают компоненты различных производителей без необходимости сложной переналадки, а также работают с широким спектром форматов матричных поддонов (треев). Это позволяет использовать уже имеющуюся на производстве оснастку и гибко подстраиваться под любые требования к комплектующим.



Интеллектуальная оптимизация переналадки и функция NPI

Установщики DECAN Plus оснащены продвинутой функцией анализа программы: автомат заранее рассчитывает наилучший порядок замены питателей и оснастки, сводя время простоя между партиями к абсолютному минимуму. Внедрена функция NPI, которая упрощает запуск новых изделий в производство и снижает потери времени и компонентов на этапе обучения машины новым позициям.



Модернизированный пользовательский интерфейс:

- Увеличенный сенсорный экран.
- Возможность одновременного отображения нескольких окон управления для полного контроля над процессом.
- Гибридное управление: поддержка как сенсорного ввода, так и классической компьютерной мыши.
- Встроенный блок подготовки питателей с прямым подключением к питанию прямо на борту машины, что ускоряет процесс подготовки оснастки.

Сравнительная таблица характеристик

Характеристика	Hanwha DECAN S1	Hanwha DECAN S1 Plus	Hanwha DECAN S2	Hanwha DECAN S2 Plus
Конфигурация	1 портал × 10 головок		2 портала × 10 головок	
Макс. производительность	47 000 комп/ч	50 000 комп/ч	92 000 комп/ч	98 000 комп/ч
Макс. размер платы	510 × 510 мм	510 × 510 мм (опционально длина до 1500 мм)	510 × 460 мм (1 конв.) / 510 × 250 мм (2 конв.)	
Макс. вес платы	Стандартный	до 4.5 кг (усиленная механика)	Стандартный	до 4.5 кг (усиленная механика)
Точность установки	28 мкм (чип), 35 мкм (микросхемы)	±28 мкм (чип), ±25 мкм (IC), ±30 мкм (QFP) при Cpк ≥ 1.0	±28 мкм (чип), ±25 мкм (IC) при Cpк ≥ 1.0	±28 мкм (чип), ±25 мкм (IC), ±30 мкм (QFP) при Cpк ≥ 1.0
Габариты (Д×Ш×В)	1430×1740×1485 мм			

ИНТЕГРАЦИЯ В ЛИНИЮ

Специалисты компании SMTMAКС выполняют полный цикл проектирования и интеграции оборудования на вашем производстве:



2D- и 3D-проектирование производственных участков и линий с расстановкой оборудования



Разработка вариантов компоновки с учётом размеров и особенностей помещения, существующей инфраструктуры



Расчет необходимых электрических мощностей, инженерных коммуникаций, мокрых точек и других требований



Подбор состава и конфигурации оборудования под вашу конкретную номенклатуру изделий



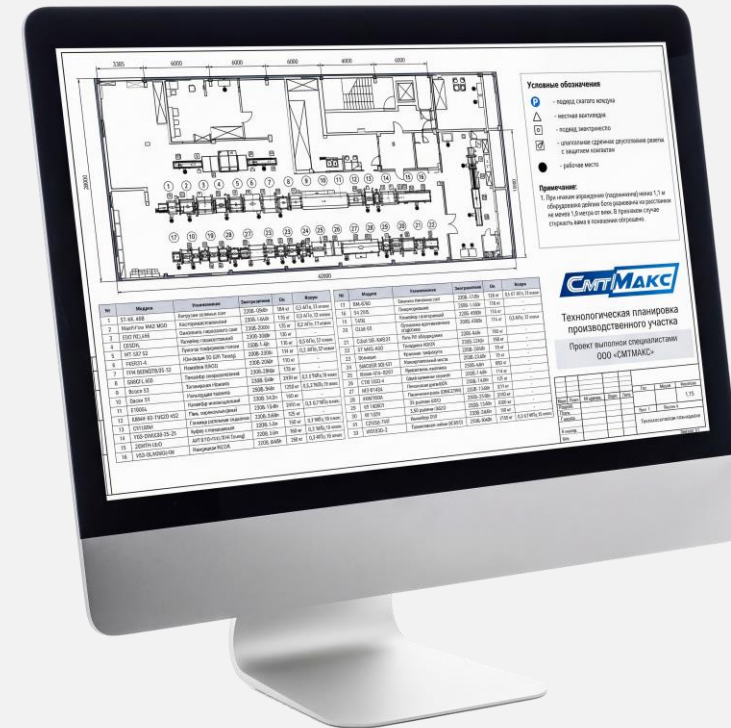
Расчет производительности и такта линии в специализированном программном обеспечении



Анализ данных по выпускаемым изделиям, включая BOM и Pick&Place-файлы



Выявление потенциальных узких мест и выполнение балансировки оборудования внутри технологической линии



КОМПЛЕКСНАЯ ПОДДЕРЖКА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ВНЕДРЕНИЯ

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ СОПРОВОЖДЕНИЯ

- ✓ Пусконаладочные работы на вашем производстве
- ✓ Программирование установщика под конкретные изделия
- ✓ Обучение персонала работе и обслуживанию оборудования
- ✓ Техническая поддержка (выездная и удаленная)
- ✓ Поставка запчастей и расходников со склада в России



Рекомендуем посетить демонстрационный зал СМТМАКС, чтобы протестировать S7040 на собственных образцах плат, оценить качество и скорость установки и получить консультацию технических специалистов.

КОНТАКТЫ



Телефон:

+7 (484) 584-00-41
+7 (800) 550-16-49



E-mail:

sales@smt-max.ru
service@smt-max.ru



Сайт: smt-max.net

Адрес:

249037, Калужская обл., г. Обнинск,
ул. Красных Зорь, зд. 22 А

Социальные сети:

